



## Digitaler Messkopf für glatte oder unterbrochene Außendurchmesser

### Movoline DU200

Mit dem Messkopf Hommel-Movomatic DU200 messen Sie glatte und unterbrochene Außendurchmesser verschiedenster Art. Das robuste und zuverlässige System wird zur Qualitätssicherung sowohl Pre- und Post-Prozess als auch direkt im Fertigungsprozess eingesetzt und steuert so die jeweilige Produktionsmaschine. Es hilft dabei, Maßunterschiede zu vermeiden und Produktionszyklen zu verkürzen. Dies führt unmittelbar zu einer signifikanten Steigerung der Produktivität.

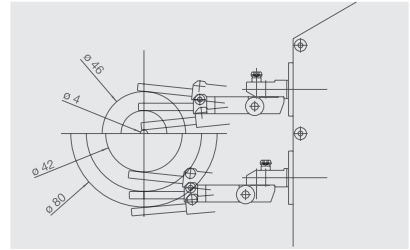
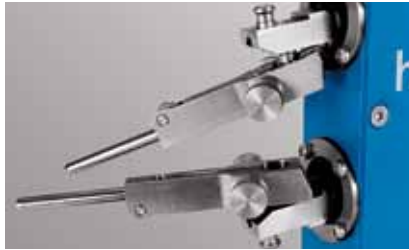
#### Universeller Einsatzbereich

- Standardmessbereich von  $\varnothing$  4 bis 80 mm
- Schnelle Einstellung, ohne zusätzliches Werkzeug
- Tastarme mit Crashesicherung (optional)
- Integrierte Elektronik und Datenübertragung mit digitalem Bus
- Universalmesskopf für glatte oder unterbrochene Oberflächen



# Ein Plus für Produktivität und Qualität

## Movoline DU200



### Universelle Anwendung

Die DU200-Messköpfe messen Werkstücke mit glatten und unterbrochenen Oberflächen und zeichnen sich durch einen großen Standardeinstellbereich, höchste Messgenauigkeit und einfache Bedienung aus.

### Schnelleinstellung des Durchmessers

Für einen schnellen Werkstückwechsel ohne mechanischen Nullabgleich lösen Sie die Tastarme des DU200 Messkopfs mit dem Drehknopf und stellen sie einfach auf neue Durchmessergrößen ein.

### Tastarme mit mechanischer Crashesicherung (optional)

Die mechanische Crashesicherung schützt Messkopf, Tastarme und Werkstück vor Beschädigungen im Fall einer Kollision und verhindert dadurch Stillstandzeiten.

### Elektronische Eigenschaften

Ein einziges CAN-Bus-Kabel wird für den Betrieb und die Verbindung mit der Steuerelektronik verwendet. Die Messdaten werden digital und dadurch störsicher und unabhängig von der Leitungslänge übertragen. Dank der modernen Feldbus-Technologie reduziert sich beim Einsatz mehrerer Messköpfe an einer Steuerelektronik die Anzahl der Verbindungskabel erheblich. Programmierbare Parameter zur Optimierung der Messung sind im Messkopf speicherbar.

### Technische Daten

Standardmessbereich	Ø 4 – 80 mm
Messbereich ohne Einstellungsänderung	±500 µm
Wiederholgenauigkeit 6σ unter Standardbedingungen	< 0,5 µm
Thermische Abweichung im Bezug auf Stahl 11x10 <sup>-6</sup> /°K	< 0,1 µm/°K
Standardmesskraft über den ganzen Messbereich von ±500 µm	2 N ±10 %
Schwingungsdämpfung	Durch Viskosität
Mechanischer Anschlag	Festanschlag in Position -500 µm
Mechanische Durchmesser-einstellung	Schnell ohne zusätzliches Werkzeug
Tastarme mit Crashesicherung	Bei einem Zusammenprall weichen die Tastarme ohne Beschädigung aus
Vorrichtung zum Abheben der Tastarme	Motorisiert
Schutzart	IP65

